



Presseinformation

Von ungewöhnlicher Dreiergemeinschaft errichtet:

Hackschnitzel-Heizung im Bioland-Betrieb

Wärmt das Wohnhaus im Gewächshaus gleich mit

Johannes Schlosser ist Zeit seines Lebens auf Nachhaltigkeit bedacht. Kein Wunder, beschäftigen sich doch schon sein Großvater und sein Vater in dem 1948 gegründeten Gartenbau-Betrieb mit ökologischer Pflanzenzucht und sind seit 1972 zertifizierter Biolandbetrieb. Da ist es nicht verwunderlich, dass Johannes Schlosser gemeinsam mit Vater August und Bruder Günter bei der Entscheidung zur Sanierung der Heizung der Gewächshäuser ausschließlich auf ein Biomassekonzept setzen. Über Kollegen erfuhren sie, dass sich die Hans van Bebber Heizungsbau GmbH im nordrheinwestfälischen Straelen auf flexibilisierte Biogas- und BHKW-Heizanlagen mit Großpufferspeichern spezialisiert hat. Die wiederum arbeitet seit vielen Jahren eng mit der HERZ-Energietechnik und deren Schwesterunternehmen Binder-Energietechnik zusammen. So ergibt sich eine Dreiergemeinschaft für ein ungewöhnliches Heizkonzept.

Drei Familien bewirtschaften die Schlosser Grünerlei GbR im Baden-Württembergischen Jagstzell im Ostalbkreis. Neben Vater August und Mutter Hedwig leben auch noch Bruder Günter mit seiner Familie von der Gärtnerei. Dazu kommen noch ein Geselle, drei Auszubildende, eine Hilfskraft und, je nach Saison, zwei Mini-Jobber. Basis des Betriebs sind 5.000 Quadratmeter Gewächshaus- sowie 19 Hektar Freilandfläche. Davon werden sieben Hektar für Gemüse und der Rest für Fruchtwechsel genutzt. Schwerpunkt des breiten Produktsortiments sind Gemüseanbau, Saatgut-Vermehrung und Jungpflanzen-



HERZ Armaturen GmbH
Geschäftsbereich Energietechnik
Manfred Eckermeier
Pressesprecher Deutschland
phone: +49 (0) 22 48 / 91 47-33
mobile: +49 (0)170 / 7 75 82 41
e-mail: eck@bfconline.de
www.herz-energie.at

Text vom 02.11.20
7 Seite(n), 1331 Wörter, 8852 Zeichen
für Presse

Der Nachdruck ist bei Herstellerhinweis
honorarfrei.

Wir freuen uns nach erfolgtem Abdruck über
zwei Belegexemplare.



Presseinformation

anzucht. Im Sommer liegt der Schwerpunkt auf Tomaten, Gurken, Paprika, Stangenbohnen und Auberginen. Die vermarkten die Schlossers hauptsächlich über fünf Wochenmarkteinsätze im nahen Ellwangen und Crailsheim sowie im rund fünfzig Kilometer entfernten Heidenheim an der Brenz. Im Winter werden in den Gewächshäusern hauptsächlich Schnittlauch produziert und Jungpflanzen gezüchtet. Für letztere hat Johannes Schlosser ein spezielles Klimakonzept ausgetüfelt, bei dem über eine Bodenheizung mit niedriger Flies Abdeckung circa 20 bis 30 Zentimeter über dem Boden der Luftraum verkleinert und die Isolierung verbessert wird. 1.500 Quadratmeter der Bodenheizung sind bereits verlegt, weitere 1.500 Quadratmeter sollen in Kürze folgen.

Vor ein paar Jahren haben die Schlossers bereits in einen Klima-Computer investiert. Nun ist es 2020 an der Zeit, auch die beiden alten 950 kW Anthrazitkohle-Kessel aus dem Jahr 1992, von denen einer reparaturbedürftig und der andere bereits durchgerostet ist, gegen eine neue Wärmeversorgung auszutauschen. Die alten Schachtkessel müssen den ganzen Tag am Glühen gehalten werden, auch ohne Bedarf oder Abnahme. Pufferspeicher sind nicht vorhanden. 150 Tonnen Kohle werden so übers Jahr verbraucht, die sich nicht nur durch die CO2 Steuer ab 2021 kontinuierlich verteuern werden.

So entschließt sich die Gartenbau-Familie durch ein neues Konzept den Energiebedarf deutlich zu senken. Die Idee ist Biomasse einzusetzen. Interessant sind Hackschnitzel, weil es im nahen walddreichen Umland regionale Anbieter gibt. Hier entsteht aus dem Kontakt zu van Bebbler die Idee, in eine 440 kW Hackschnitzelanlage plus Pufferspeicher zu investieren.

Die Hans van Bebbler Heizungsbau GmbH & Co. KG ist ebenfalls ein Familienunternehmen. Geschäftsführer Thomas Paes übernimmt den Betrieb 2007 vom Großvater Hans van Bebbler, der das Unternehmen 1965 gründete. Bereits in Kindertagen wird der nahe



HERZ Armaturen GmbH
Geschäftsbereich Energietechnik
Manfred Eckermeier
Pressesprecher Deutschland
phone: +49 (0) 22 48 / 91 47-33
mobile: +49 (0)170 / 7 75 82 41
e-mail: eck@bfconline.de
www.herz-energie.at

Text vom 02.11.20
7 Seite(n), 1331 Wörter, 8852 Zeichen
für Presse

Der Nachdruck ist bei Herstellerhinweis
honorarfrei.

Wir freuen uns nach erfolgtem Abdruck über
zwei Belegexemplare.



Presseinformation

der niederländischen Grenze aufgewachsene Paes mit dem Thema Heiztechnik konfrontiert. Werden doch am Küchentisch die Projekte des Großvaters konzipiert und skizziert. So bleibt es nicht aus, das Paes 1998 die Lehre zum Heizungsbauer und Installateur beginnt und 2002 als jüngster Meister in NRW abschließt. Nebenbei wird er 2017 beim Wettbewerb „Jugend schweißt“ deutschlandweit der zweitbeste Schweißer in der Disziplin Gasschweißen. Großvater Hans lässt ihn von Anfang an eigene Ideen im Unternehmen realisieren. Frei nach dessen Motto „Fehler musst du nur einmal machen“ wird er immer weiter angetrieben, Neues und Ungewöhnliches auszuprobieren. Vor allem das landwirtschaftlich geprägte Umland bringt ihm die Ideen für ökologisch anspruchsvolle Konzepte. Auch von größeren Dimensionen lässt sich Paes dabei nicht erschrecken. So werden heute mit 15 eigenen Mitarbeitern Pufferspeicher bis zu 5.000 Kubikmeter selbst gefertigt oder Biomassekessel bis zu 20.000 kW realisiert. Die Hans Van Bebber Heizungsbau GmbH und Co KG kennt man heute als Spezialisten für flexibilisierte Biogas- und BHKW-Heizanlagen mit Großpufferspeichern. Viele Kunden setzen oft einen Mix aus verschiedenen Energieträgern und Heizkesseln ein, beispielsweise zur Deckung von Spitzenlasten.

Das nahe Umland hat das Unternehmen mittlerweile längst hinter sich gelassen, Weit über die deutschen Grenzen kennt man Thomas Paes. Selbst in Südamerika werden Objekte realisiert. Dabei hat sich eine interessante Umsetzungsmethodik in Straelen durchgesetzt. Konzepte werden gemeinsam mit den Kunden entwickelt. Die Planung erfolgt im Straelener Büro von Thomas und seinem jüngeren Bruder Bernd. Der kümmert sich als Elektromeister um die Steuerungen. Danach werden in der Produktion alle Komponenten vorgefertigt. Just in Time versandt gelangen sie schließlich an den Einsatzort, wo sie von den Montageteams aufgebaut werden.

Bei den Schlossers ist schließlich das HERZ-Montageteam für die Inbetriebnahme der HERZ firematic Biomassekessel zuständig. Die firematic-Kessel sind speziell zur Verfeuerung von Hackschnitzel



HERZ Armaturen GmbH
Geschäftsbereich Energietechnik
Manfred Eckermeier
Pressesprecher Deutschland
phone: +49 (0) 22 48 / 91 47-33
mobile: +49 (0)170 / 7 75 82 41
e-mail: eck@bfconline.de
www.herz-energie.at

Text vom 02.11.20
7 Seite(n), 1331 Wörter, 8852 Zeichen
für Presse

Der Nachdruck ist bei Herstellerhinweis
honorarfrei.

Wir freuen uns nach erfolgtem Abdruck über
zwei Belegexemplare.



Presseinformation

oder Pellets geeignet. Van Bebbber und die Schlossers haben sich dafür entschieden, weil die Anlage äußerst kompakt, besonders sparsam und extrem wirtschaftlich ist. Durch die Ausführung in Modulbauweise mit Brennraum und Wärmetauscher Modul ist die Einbringung sowie Montage schnell und einfach erledigt. Auch in dem bereits vorhandenen Heizraum mit geringem Platzangebot. Der Saugzugventilator der Anlage kann wahlweise hinten oder seitlich (rechts oder links) angebracht werden. Zusätzlich ist das Abgasrohr schwenkbar, wodurch ein flexibles und einfaches Platzieren und Anschließen der Anlage möglich ist. Für den laufenden Betrieb ist für Johannes Schlosser wichtig, dass die Brennkammer sowie die Wärmetauscher automatisch gereinigt und dadurch sauber gehalten werden. Komfortabel findet er die automatische Entaschung, welche die Asche automatisch in die Aschentonne befördert.

Für den Biolandbetrieb ist die Verbrennungstechnologie entscheidend. Aus der bei HERZ im eigenen Haus entwickelten Treppenrosttechnologie, der kompakten Brennraumgeometrie und der serienmäßig eingebauten Lambdasonde, welche Luftzuführung als auch Materialmenge steuert, resultieren flexible Einsatzmöglichkeiten von Brennstoffen wie Hackgut oder Pellets und niedrigste Emissionswerte. Somit ist keine Rezirkulation notwendig und es kann größtenteils (je nach Emissionsvorgaben) auf zusätzliche Entstaubungsanlagen oder Filter verzichtet werden. Ebenfalls wichtig ist für Johannes Schlosser, dass ihm mit der bedienerfreundlichen Farb-Touch-Display-Regelung ein multifunktionales Regelungskonzept zur Verfügung steht. Mit diesem Herzstück des Kessels können viele Prozesse und Parameter optimal aufeinander abgestimmt werden. Bei Bedarf auch online über van Bebbber oder direkt mit dem HERZ-Kundendienst.

Bleibt noch zu erwähnen, dass Johannes Schlosser als kleiner Junge gehört hat, dass jemand sein Wohnhaus ins Gewächshaus gebaut hat. Dieser Gedanke geht ihm nicht mehr aus dem Kopf. Und weil nicht genug Bauplatzfläche auf dem eigenen Grundstück vorhanden



HERZ Armaturen GmbH
Geschäftsbereich Energietechnik
Manfred Eckermeier
Pressesprecher Deutschland
phone: +49 (0) 22 48 / 91 47-33
mobile: +49 (0)170 / 7 75 82 41
e-mail: eck@bfconline.de
www.herz-energie.at

Text vom 02.11.20
7 Seite(n), 1331 Wörter, 8852 Zeichen
für Presse

Der Nachdruck ist bei Herstellerhinweis
honorarfrei.

Wir freuen uns nach erfolgtem Abdruck über
zwei Belegexemplare.



Presseinformation

ist, hat er die alte Idee umgesetzt und sein Wohnhaus in eines der Gewächshäuser gebaut. Dort wohnt er jetzt mit Frau und zwei Kindern. Und im Winter erwärmt durch die HERZ-firematic. Die Umsetzung dieser ungewöhnlichen Idee hat auch Thomas Paes Spaß gemacht. Und wieder etwas Ungewöhnliches umgesetzt.

Daten

Bauherr: Schlosser Grünerlei GbR, 73489 Jagstzell, Bioland Betrieb, gegr. 1948. Gesellschafter Johannes, Günter und August Schlosser

Ausführender Betrieb: Hans van Bebber Heizungsbau GmbH, 47638 Straelen, Leitung Thomas Paes

Hersteller Hackschnitzel-/Pelletkessel firematic 349-501: HERZ Armaturen GmbH, Geschäftsbereich Energietechnik, 71522 Backnang, Vertriebsleiter Rainer Höfer, Beratung Michael Mönkehues

Standort: 73489 Jagstzell

Betriebsgröße Gewächshäuser: 5.000 m²

Freilandfläche: 19 ha, davon 7 ha für Gemüse und 12 ha Fruchtwechsel



HERZ Armaturen GmbH
Geschäftsbereich Energietechnik
Manfred Eckermeier
Pressesprecher Deutschland
phone: +49 (0) 22 48 / 91 47-33
mobile: +49 (0)170 / 7 75 82 41
e-mail: eck@bfconline.de
www.herz-energie.at

Text vom 02.11.20
7 Seite(n), 1331 Wörter, 8852 Zeichen
für Presse

Der Nachdruck ist bei Herstellerhinweis
honorarfrei.

Wir freuen uns nach erfolgtem Abdruck über
zwei Belegexemplare.



Presseinformation

Heizkessel:

frematic 349-501

Technische Daten	349	351	399	401	499	501
Leistungsbereich bei HACKGUT (kW)	103,9-349	103,9-351	103,9-399	103,9-401	103,9-499	103,9-540
Leistungsbereich bei PELLETS (kW)	104,0-349	104,0-351	104,0-399	104,0-401	104,0-499	104,0-540
Abmessungen (mm)						
A1 Länge - Gesamt	3011	3011	3011	3011	3011	3011
A2 Länge - Verkleidung	2260	2260	2260	2260	2260	2260
B1 Breite	1612	1612	1612	1612	1612	1612
B1* Einbringbreite	1200	1200	1200	1200	1200	1200
B2 Breite - mit Einschub	2731	2731	2731	2731	2731	2731
C4 Höhe	2185	2185	2185	2185	2185	2185
C5 Übergabe - Oberkante	848	848	848	848	848	848
C7 Minimale Raumhöhe	2600	2600	2600	2600	2600	2600
D1 Rauchrohr - Durchmesser	250	250	250	250	250	250
E1 Mindestabstand vorne	1000	1000	1000	1000	1000	1000
E2 Mindestabstand hinten	750	750	750	750	750	750
E3 Mindestabstand links	500	500	500	500	500	500
E4 Mindestabstand rechts	900	900	900	900	900	900
Technische Daten						
Gewicht Brennermodul	kg 2010	2010	2010	2010	2010	2010
Gewicht Wärmetauschermodul	kg 1960	1960	1960	1960	1960	1960
Gesamtgewicht (inkl. Einschub und Verkleidung)	kg 4393	4393	4393	4393	4393	4393
Feuerungstechnischer Wirkungsgrad η_f	% >94	>94	>94	>94	>94	>94
max. Betriebsüberdruck	bar 5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0
max. Betriebstemperatur	°C 95	95	95	95	95	95
Wasserinhalt	ltr. 1130	1130	1130	1130	1130	1130
Abgasmassenstrom Volllast Hackgut (Pellets)	kg/s 0,198 (0,206)	0,199 (0,207)	0,226 (0,225)	0,227 (0,236)	0,285 (0,285)	0,286 (0,309)
Abgasmassenstrom Teillast Hackgut (Pellets)	kg/s 0,071 (0,070)	0,071 (0,070)	0,071 (0,070)	0,071 (0,070)	0,071 (0,070)	0,071 (0,070)

1...Vorlauf DN100, PN 6
2...Rücklauf DN100, PN 6
3...Füll/Entleeranschluss 3/4" IG
4a...Sicherheitswärmetauscher Eingang
4b...Sicherheitswärmetauscher Ausgang
IG...Innengewinde

GEEIGNETE BRENNSTOFFE:

Holz hackschnitzel M40 (Wassergehalt max. 40%)
- EN ISO 17225-4; Eigenschaftsklasse A1, A2, B1
und Partikelgröße P160, P315
- ONORM M 7133: G30-G50

Holzpellets
- EN ISO 17225-2; Eigenschaftsklasse A1, A2
- ENplus, ONORM M 7135, DINplus oder
Swisspellet

Pufferspeicher: 100 m3

Hackschnitzellager: 150 m3

Art der Hackschnitzelaustragung: Rührwerksfederaustragung, 5
Meter Durchmesser

Wärmeverteilung: Bestand

Gewächshäuser im Wesentlichen hohe Rohre, ein kleiner Teil
Bodenheizung

Wohnhaus Bodenheizung

Weitere Informationen zum Thema gibt es bei der HERZ Armaturen
GmbH, Geschäftsbereich Energietechnik, Fabrikstraße 76, 71522
Backnang, zentrale-bk@herz.eu, +49 7191 9021-21



HERZ Armaturen GmbH
Geschäftsbereich Energietechnik
Manfred Eckermeier
Pressesprecher Deutschland
phone: +49 (0) 22 48 / 91 47-33
mobile: +49 (0)170 / 7 75 82 41
e-mail: eck@bfconline.de
www.herz-energie.at

Text vom 02.11.20
7 Seite(n), 1331 Wörter, 8852 Zeichen
für Presse

Der Nachdruck ist bei Herstellerhinweis
honorarfrei.

Wir freuen uns nach erfolgtem Abdruck über
zwei Belegexemplare.



Presseinformation

Für die Redaktion:

Diesen Text und Bildvorschläge finden Sie im Internet zum Download unter

HERZ Armaturen GmbH - Gegründet im Jahr 1896 verfügt die HERZ-Gruppe über eine durchgehende mehr als 120-jährige Marktpräsenz. Die HERZ Armaturen GmbH ist mit 6 Standorten innerhalb Österreichs sowie 24 weiteren Standorten in Europa und über 3.000 Mitarbeitern im In- und Ausland der einzige österreichische und einer der bedeutendsten internationalen Hersteller von Produkten für die gesamte Heizungs- und Installationsbranche. Die Gruppe vertreibt ihre Produkte weltweit über 50 Vertriebsgesellschaften.

Die HERZ Energietechnik als ein Teil der Gruppe beschäftigt über 200 Mitarbeiter in Produktion und Vertrieb. An den Firmenstandorten in Pinkafeld/Burgenland und Sebersdorf/Steiermark stehen eine hochmoderne Fertigung sowie ein Versuchszentrum für neue innovative Produkte zur Verfügung. Dadurch können bewährte Kooperationen mit Forschungs- und Bildungseinrichtungen intensiviert werden. Als einer der Pioniere etablierte sich HERZ zum **Spezialisten für das Heizen mit Biomasseanlagen und Wärmepumpen**. Zahlreiche Qualitätsauszeichnungen unterstreichen die jahrzehntelange Erfahrung und das Knowhow der Mitarbeiter.



HERZ Armaturen GmbH
Geschäftsbereich Energietechnik
Manfred Eckermeier
Pressesprecher Deutschland
phone: +49 (0) 22 48 / 91 47-33
mobile: +49 (0)170 / 7 75 82 41
e-mail: eck@bfconline.de
www.herz-energie.at

Text vom 02.11.20
7 Seite(n), 1331 Wörter, 8852 Zeichen
für Presse

Der Nachdruck ist bei Herstellerhinweis
honorarfrei.

Wir freuen uns nach erfolgtem Abdruck über
zwei Belegexemplare.