



Presseinformation

Emissionsarm und zukunftssicher:

HERZ pelletstar CONDENSATION bis 100 kW

Pellet-Brennwerttechnologie für mehr Wärmebedarf

HERZ, einer der größten österreichischen Hersteller von Pellet-Brennwert-Heizkesseln, ist es nach intensiver Forschungs- und Entwicklungsarbeit gelungen, die Pellet-Technologie effizient, emissionsarm, sauber und zukunftssicher zu machen. Neu gibt es jetzt Kessel, die bei größerem Wärmebedarf bis 100 kW eingesetzt werden können und die Energieeffizienzklasse A++ erreichen. Die kompakten Anlagen sind sowohl für den Neubau als auch für die Modernisierung optimal geeignet. Die außergewöhnliche Verbrennungstechnologie in Verbindung mit den hochwertigen Anlagenkomponenten erfüllt den Wunsch der Umweltorganisationen: „Effizienz und Wirkungsgrad steigern, Emissionen und Staub senken“.

Die Brennwerttechnologie ist eines der nachhaltigsten Systeme um mit Pellets zu heizen. Durch diese innovative Technologie wird verborgene Wärme aus dem Abgas zu Heizzwecken genutzt. Die Energie aus dem Wasserdampf kann beim Übergang vom gasförmigen in den flüssigen Zustand, der sogenannten Kondensation, wieder abgegeben und genutzt werden. Somit können Wirkungsgrade bis zu 106 Prozent, bezogen auf den Heizwert, erreicht werden. Sie sind im Leistungsbereich von 10 bis 100 kW als Einzelanlage oder im Kaskadenbetrieb bis 600 kW erhältlich.

Der gesamte Kesselkörper sowie die Brennkammer und der Wärmetauscher aller pelletstar CONDENSATION, von 10 kW bis 100 kW, sind aus Edelstahl gefertigt. Sie werden automatisch gereinigt, wodurch kaum händischer Arbeitsaufwand notwendig ist. Durch die



HERZ Armaturen GmbH
Geschäftsbereich Energietechnik
Manfred Eckermeier
Pressesprecher Deutschland
phone: +49 (0) 22 48 / 91 47-33
mobile: +49 (0)170 / 7 75 82 41
e-mail: eck@bfconline.de
www.herz-energie.at

Text vom 31.07.20
2 Seite(n), 501 Wörter, 3446 Zeichen
für Presse

Der Nachdruck ist bei Herstellerhinweis
honorarfrei.

Wir freuen uns nach erfolgtem Abdruck über
zwei Belegexemplare.



Presseinformation

gereinigten Wärmetauscher-Flächen wird ein gleichbleibend hoher Wirkungsgrad erzielt. Außerdem erreicht die Anlage eine Brennstoffeinsparung von bis zu 10 Prozent im Vergleich zu Anlagen ohne Brennwerttechnologie. Wie bei allen HERZ Biomasseanlagen sorgt die serienmäßig eingebaute Lambdasonde für perfekte Verbrennungswerte, auch bei unterschiedlichen Brennstoffqualitäten. Die Brennwertanlagen bis 100 kW überzeugen mit der Energieeffizienzklasse A++.

Die HERZ Brennwerttechnik wird schon ab einer Heizungs-Rücklauftemperatur von 55°C genutzt und ist nicht nur für den Neubau mit Flächenheizung, sondern auch für die Sanierung mit gut abgeglichenen Radiatoren hervorragend geeignet.

Seit 2016 gibt es die HERZ pelletstar CONDENSATION Brennwertkessel mit Leistungsgrößen von 10 bis 60 kW. Zur weiteren Ausstattung der Serie bis 100 kW gibt es optional eine Vielfalt an modularen Schnecken- und Saugaustragungen.

Weitere Informationen zum Thema gibt es bei der HERZ Armaturen GmbH, Geschäftsbereich Energietechnik, Fabrikstraße 76, 71522 Backnang, zentrale-bk@herz.eu, +49 7191 9021-21

Für die Redaktion:

Diesen Text und Bildvorschläge finden Sie im Internet zum Download unter www.waschzettel.de/page.cgi?ID=38223

HERZ Armaturen GmbH - Gegründet im Jahr 1896 verfügt die HERZ-Gruppe über eine durchgehende mehr als 120-jährige Marktpräsenz. Die HERZ Armaturen GmbH ist mit 6 Standorten innerhalb Österreichs sowie 24 weiteren Standorten in Europa und über 3.000 Mitarbeitern im In- und Ausland der einzige österreichische und einer der bedeutendsten internationalen Hersteller von Produkten für die gesamte Heizungs- und Installationsbranche. Die Gruppe vertreibt ihre Produkte weltweit über 50 Vertriebsgesellschaften.

Die HERZ Energietechnik als ein Teil der Gruppe beschäftigt über 200 Mitarbeiter in Produktion und Vertrieb. An den Firmenstandorten in Pinkafeld/Burgenland und Sebersdorf/Steiermark stehen eine hochmoderne Fertigung sowie ein Versuchszentrum für neue innovative Produkte zur Verfügung. Dadurch können bewährte Kooperationen mit Forschungs- und Bildungseinrichtungen intensiviert werden. Als einer der Pioniere etablierte sich HERZ zum **Spezialisten für das Heizen mit Biomasseanlagen und Wärmepumpen**. Zahlreiche Qualitätsauszeichnungen unterstreichen die jahrzehntelange Erfahrung und das Knowhow der Mitarbeiter.



HERZ Armaturen GmbH
Geschäftsbereich Energietechnik
Manfred Eckermeier
Pressesprecher Deutschland
phone: +49 (0) 22 48 / 91 47-33
mobile: +49 (0)170 / 7 75 82 41
e-mail: eck@bfconline.de
www.herz-energie.at

Text vom 31.07.20
2 Seite(n), 501 Wörter, 3446 Zeichen
für Presse

Der Nachdruck ist bei Herstellerhinweis
honorarfrei.

Wir freuen uns nach erfolgtem Abdruck über
zwei Belegexemplare.