



Willkommen bei HERZ Energietechnik

DI Dr. Morteza FESHARAKI

Geschäftsführer und Entwicklungsleiter

Rainer HÖFER

Vertriebsleiter Deutschland

Donnerstag, 18. Oktober 2018

Wofür steht HERZ?

- Steigerung der Effizienz
- Reduktion von CO2 und anderen Emissionen
- Schaffung von Arbeitsplätzen weltweit
- Marktaufbau auch in Ländern wie z.B. Japan oder Australien
- Entwicklung von Innovationen
 - Brennwertechnik
 - Sonderbrennstoffe
- Zu unserem Kundenstock gehören:
 - Heizungsbauer/Installateure
 - Großhandel

Trump hält Klimawandel nicht mehr für
"Scherz"



© Bild: APA/AFP/NICHOLAS KAMM
Quelle: www.kurier.at

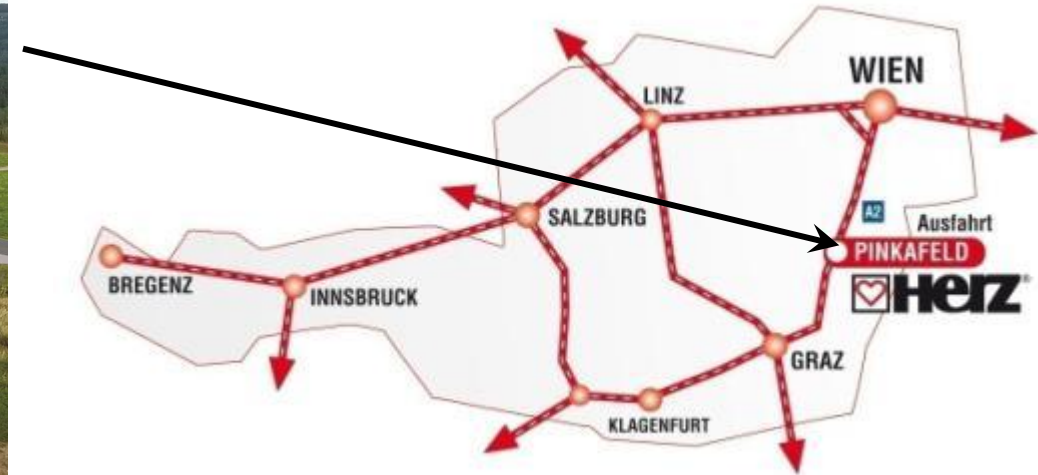


 **HERZ Energietechnik GmbH** hat 3 neue Fotos hinzugefügt.
9. Oktober um 10:45 · 🌐

Einmal um die halbe Welt – Heute verlässt eine unserer effizienten Hackgutanlagen unser Werk und macht sich in einem Container auf den weiten Weg nach Tasmanien (Australien). Die HERZ firematic wird somit eine Strecke von rund 16.000 Kilometern zurücklegen und voraussichtlich Anfang Dezember an ihrem Ziel eintreffen. Nach der Montage durch unseren Partner kann die Anlage mit einer Heizleistung von 301 kW noch vor Jahresende zur Heizung und Warmwasserbereitung in einem Gemeindezentrum eingesetzt werden. Wir werden das Projekt über die nächsten Monate hinweg begleiten und freuen uns darauf, weitere Einblicke teilen zu können.



HERZ Energietechnik in Pinkafeld



- Investitionsvolumen: € 20.000.000,-
– davon 50% Maschinen
- Arbeitsplätze ~200
- Grundstücksfläche: ~ 40.000m² / Bebaute Fläche Ausbaustufe I: 12.000m²
- Bürokomplex / Technikum (Versuchsanstalt) und Produktionsbereich





Erweiterung der Produktionsfläche seit August 2012 um 2.000m² / € 2.500.000,-



Laserschneidroboter

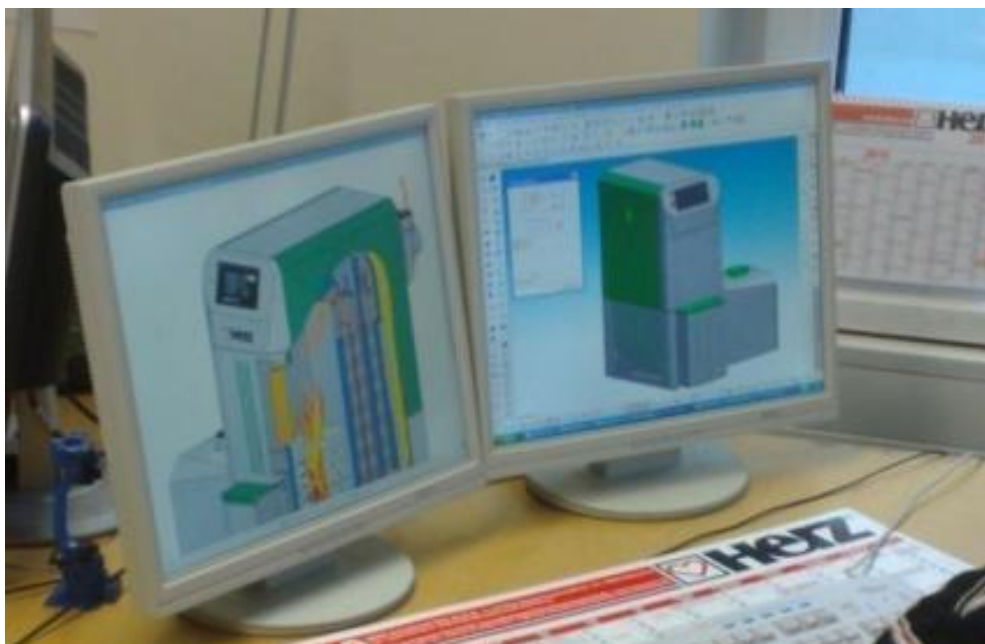


Kapazität: 6.000 Kessel/Jahr
Bereits 75.000 Anlagen auf dem Feld!

Details:

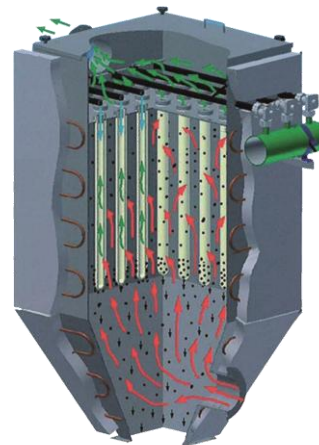
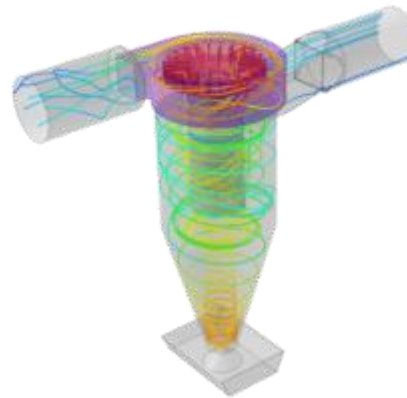
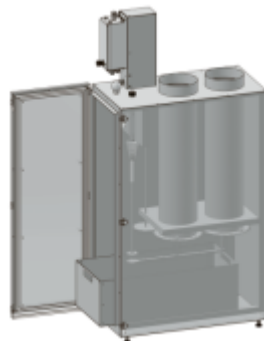
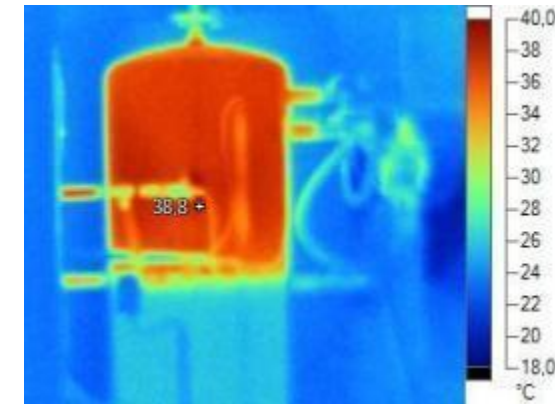
- Trumpf Laserschneidanlage 5,5kW
- Metallschnitte bis 25mm, Niro und Alu bis 13mm
- Automatische Lagertürme 140 Tonnen Lagervolumen
- Schnittstellenanbindung NAV
- Im Jahr 2017 wurden rund 1356 Tonnen Stahl verarbeitet

Das Schulungszentrum

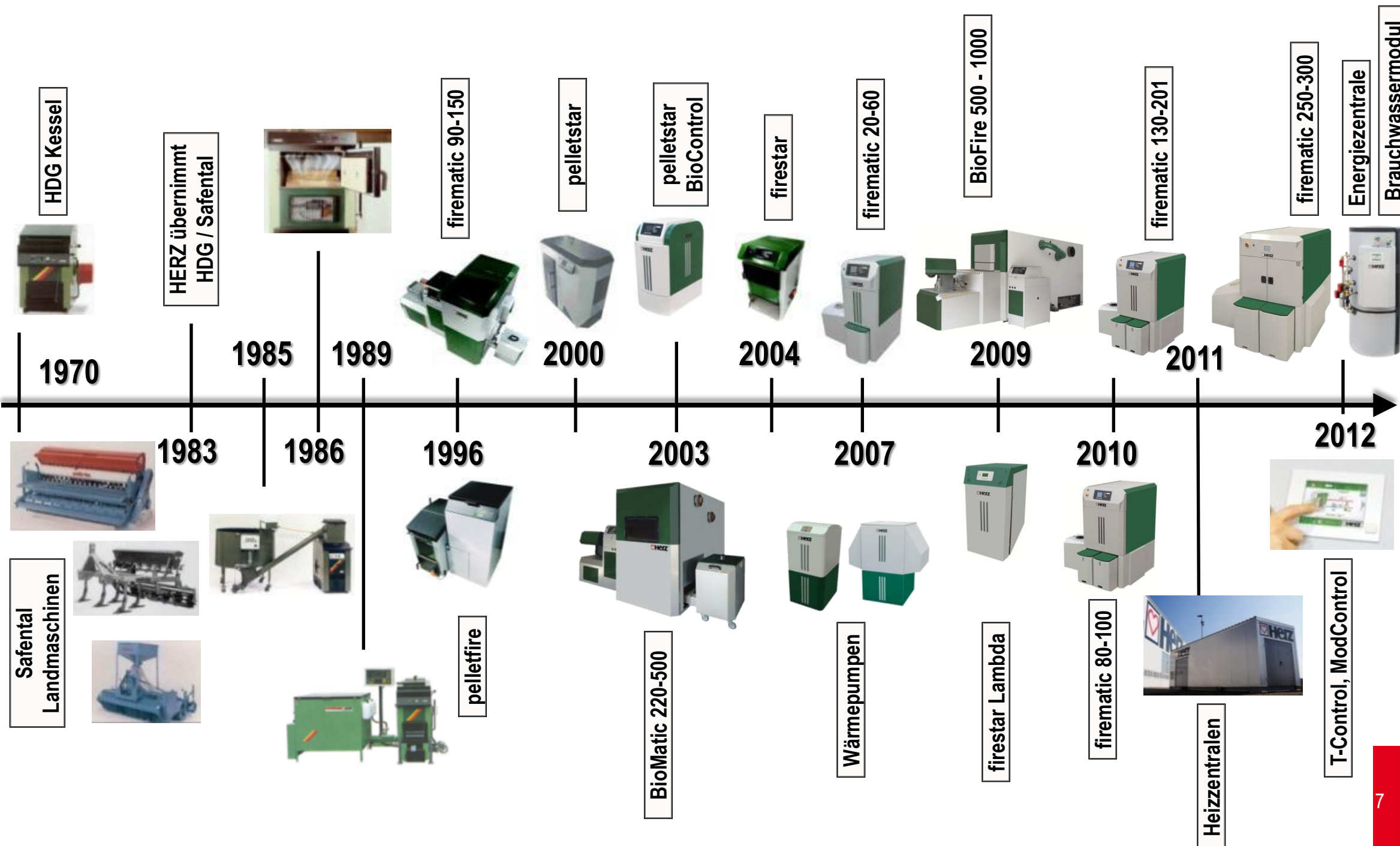


Das Forschungs- & Entwicklungszentrum

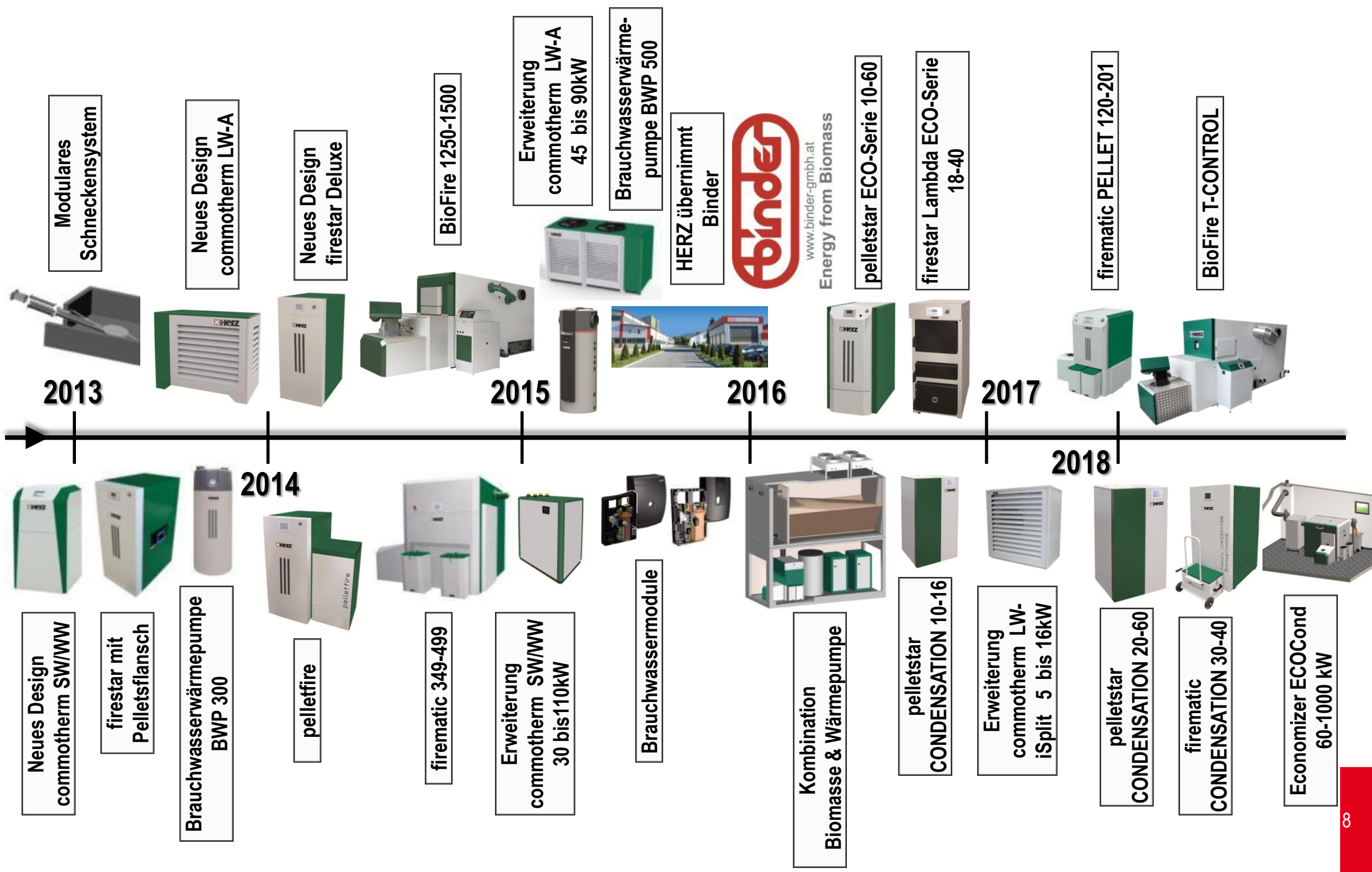
- Prüfstände für Großkessel
- Wärmepumpenprüfstand
- Programmierung / Kesselsoftwareentwicklung
- Regelungsentwicklung / Visualisierung
- Filtertechnik
 - ZyκλοVent
 - Elektrofilter
- Emissionsmessungen
- Brennwerttechnik
- Sonderbrennstoffe



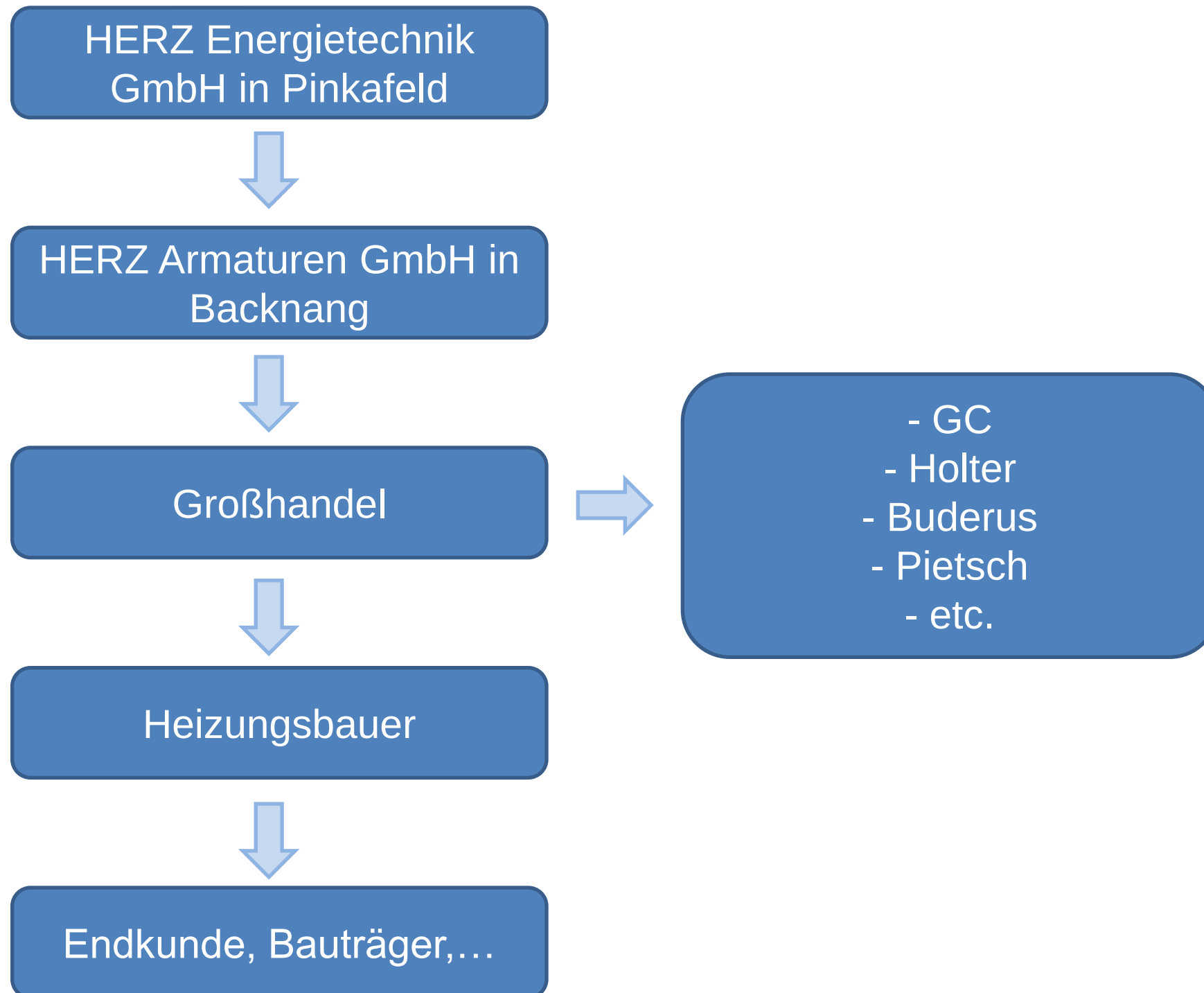
Die „Roadmap“ von HERZ



Die „Roadmap“ von HERZ



Vertriebsnetz in Deutschland

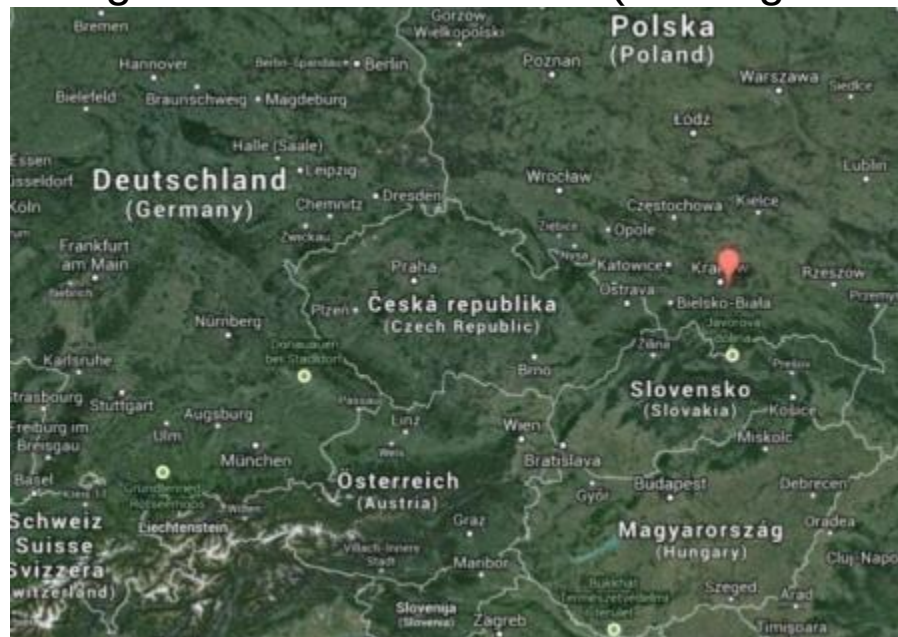


HERZ Energietechnik in Polen



WERK in Wieliczka (Polen)

- ca. 100 Mitarbeiter für Energietechnik / Schweißer für Kesselkörper schweißen
- insgesamt 350 Mitarbeiter (Montage Armaturen)



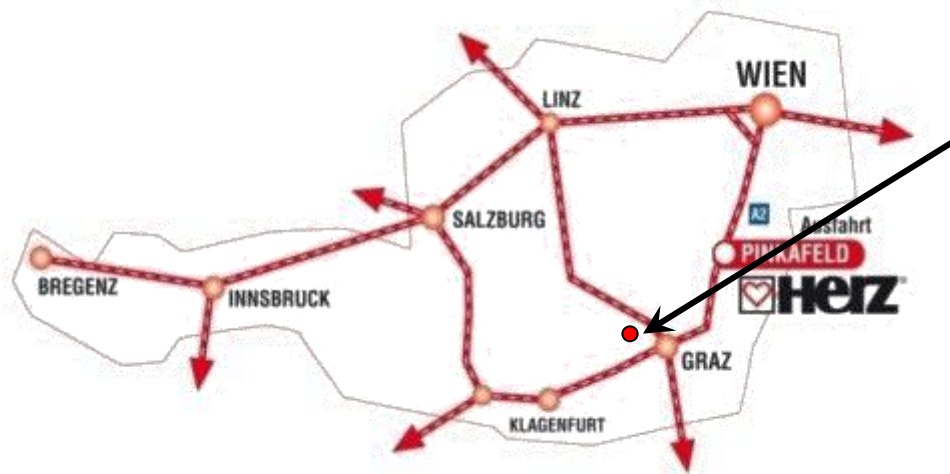
Beheizung des Werkes mit 1x1000kW / Hackgut





www.binder-gmbh.at

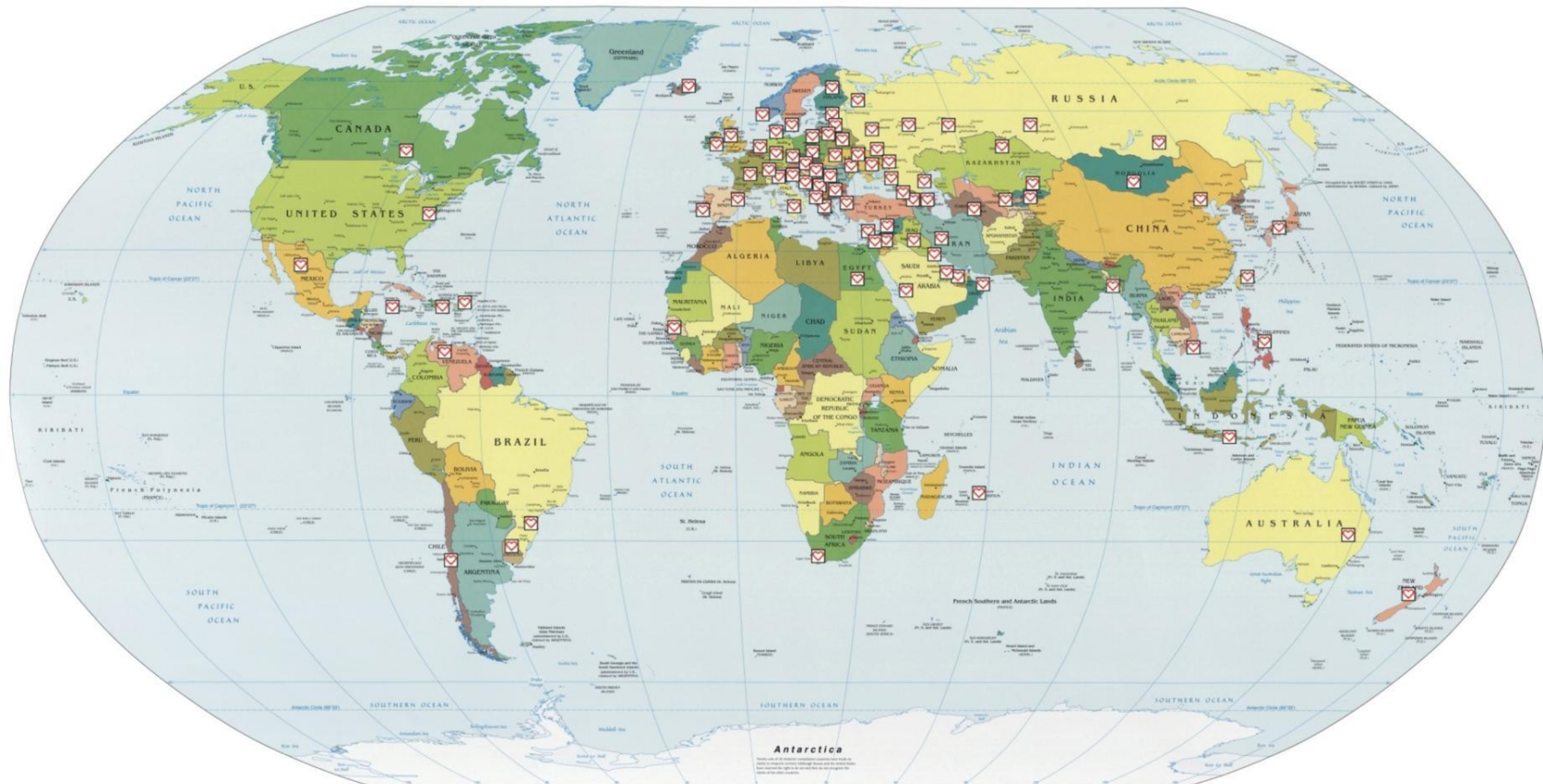
Energy from Biomass



- Kessel bis 20 MW
- Bärnbach
- ca. 110 Mitarbeiter

Die Exportgebiete von HERZ

– in rund 100 Ländern weltweit



Die Produktpalette - Biomasse

Stückholz

firestar

T-Control	Lambda	Lambda ECO
18 kW	18 kW	18 kW
20 kW	20 kW	20 kW
30 kW	30 kW	30 kW
40 kW	40 kW	40 kW



Pellets

pelletstar

T-Control	ECO	CONDENSATION
10 kW	10 kW	10 kW
20 kW	20 kW	12 kW
30 kW	30 kW	14 kW
45 kW	45 kW	16 kW
60 kW	60 kW	20 kW
		30 kW
		45 kW
		60 kW
		100 kW



Kombi

pelletfire

20 kW
30 kW
40 kW



Hackgut / Pellets

firematic

20 kW
35 kW
45 kW
60 kW

80 kW
100/101 kW
130 kW
149/151 kW
180 kW
199/201 kW
249/251 kW
299/301 kW
349/351 kW
399/401 kW
499/501 kW

Kipprost

Stufenrost

firematic Condensation

30 kW
40 kW



BioFire

500 kW
600 kW
800 kW
1000 kW
1250 kW
1500 kW
3000 kW

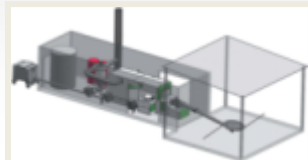


Speichertechnik

Brauchwasserspeicher
Pufferspeicher
Hygienemodule



Containeranlagen



Lagerraumbefülltechnik



Die Produktpalette - Wärmepumpen

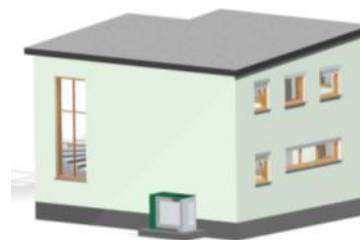
Sole / Wasser



Wasser / Wasser



Luft / Wasser



Brauchwasser commotherm BWP 300



commotherm SW

hybrid tower SW

commotherm WW

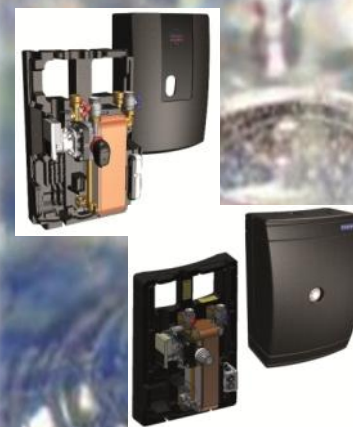
hybrid tower WW

commotherm LW-A

commotherm LWi-Split
oder Split



Frischwassermodule BioFresh eco WP-Fresh hydro



Type	3~ (3x400 VAC)
5	5,7 kW
7	7,3 kW
10	10,6 kW
12	11,7 kW
15	14,4 kW
30	30,1 kW
60	60,2 kW

Type	3~ (3x400 VAC)
5	7,4 kW
7	9,5 kW
10	13,8 kW
12	15,1 kW
15	18,5 kW
40	40,8 kW
80	81,6 kW

Type	3~ (3x400 VAC)
6	6,4 kW
8	7,9 kW
10	9,94 kW
13	12,46 kW
17	15,75 kW

Type	3~ (3x400 VAC)
9	9,0 kW
12	12,0 kW
16	16,0 kW

BINDER – Produktpalette



Warmwasserkessel ($\leq 110\text{ °C}$)



Heißwasserkessel ($> 110\text{ °C}$)



Sattdampfanlagen



Luftwärmetauscher



Brennkammern



ORC-Prozesse & KWK-Anlagen



Thermoöl-Anlagen



Hühnermistkessel, WID-Kessel

Spezialisiert auf Sonderbrennstoffe



www.binder-gmbh.at
Energy from Biomass

BINDER - Produktpalette

<i>Bezeichnung</i>	<i>Nennleistung in kW (bezogen auf W40)</i>	Container	Wärme- taucher	RRF	SRF-S	SRF-H	TSRF	WW	HW	Dampf
RRK 10M	10.000		III			●	●	▲	▲	▲
RRK 9M	9.000		III			●	●	▲	▲	▲
RRK 8M	8.000		III			●	●	▲	▲	▲
RRK 7M	7.000		III		●	●	●	▲	▲	▲
RRK 6M	6.000		III		●	●	●	▲	▲	▲
RRK 5M	5.000		III		●	●	●	▲	▲	▲
RRK 4M	4.000		III		●	●	●	▲	▲	▲
RRK 2500-3000	3.000		III	●	●	●	●	▲	▲	▲
RRK 1800-2300	2.100		III	●	●	●	●	▲	▲	▲
RRK 1200-1650	1.650	C	III	●	●	●	●	▲	▲	▲



Innovationen von HERZ



Der Pellets-Brennwertkessel

HERZ pelletstar CONDENSATION 10-100

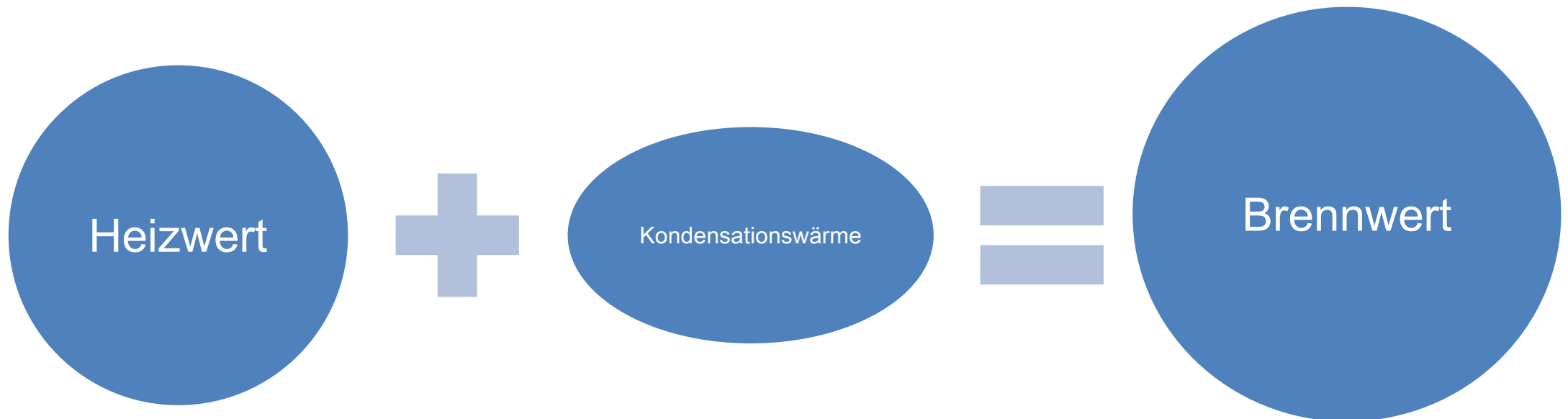


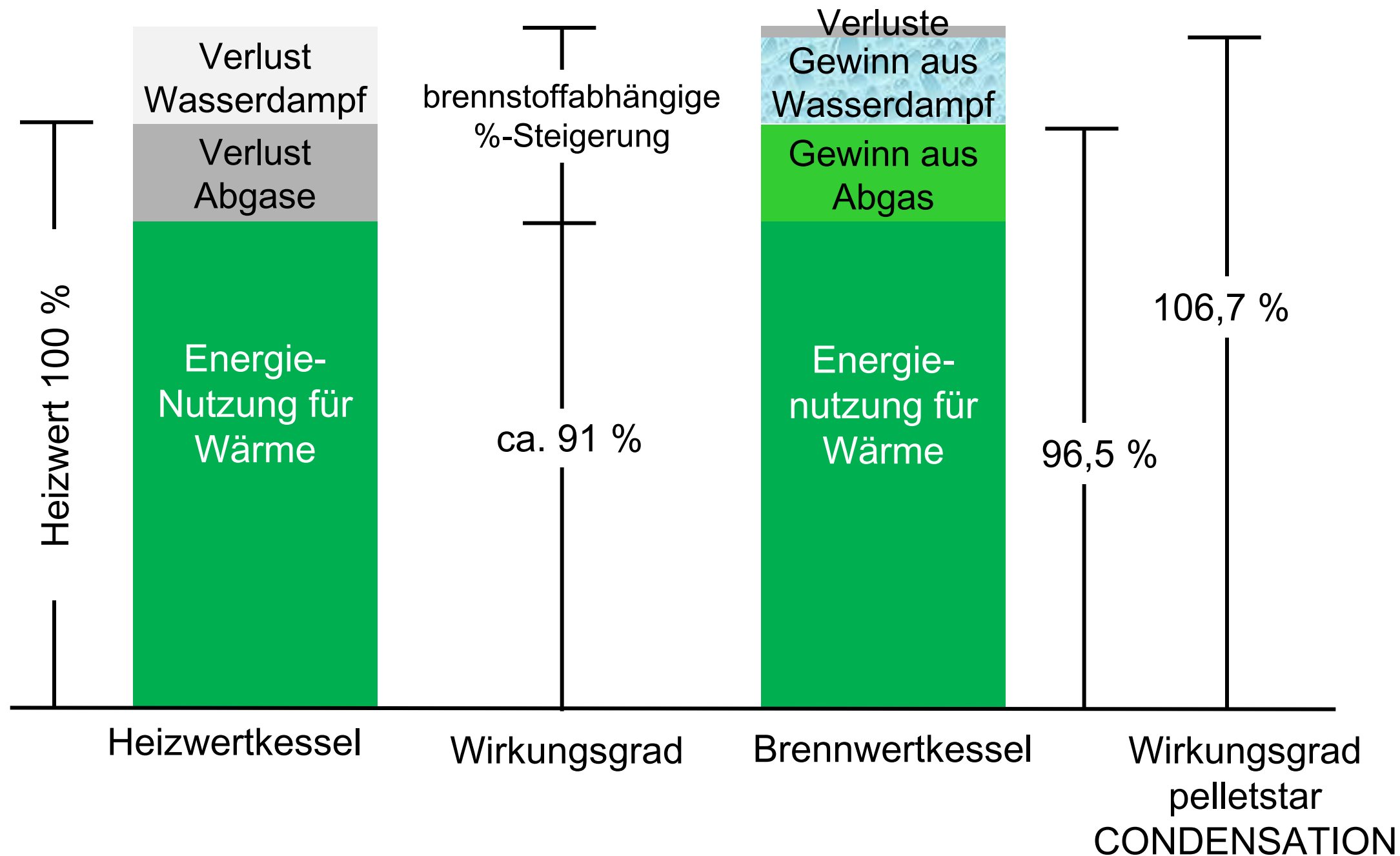
Brennwerttechnologie

WAS IST BRENNWERTTECHNIK?

Das Abgas, welches bei der Verbrennung entsteht, wird bis unter die Taupunkttemperatur abgekühlt.

Dadurch kondensiert der im Abgas enthaltene Wasserdampf und setzt Wärme frei. Diese Kondensationswärme wird zusätzlich genutzt.





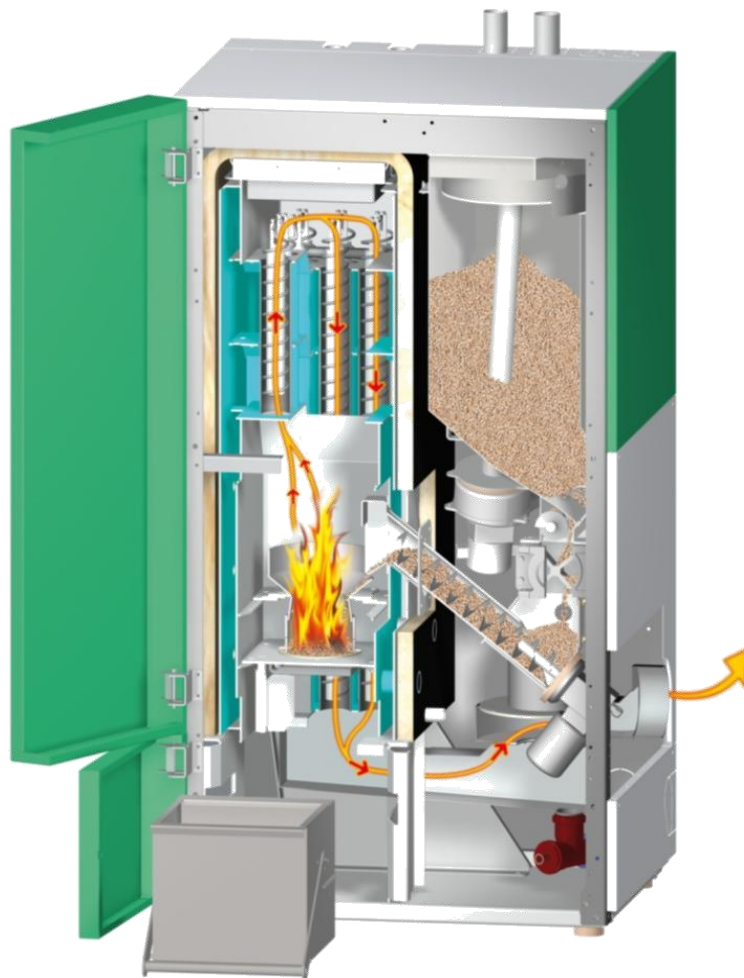
Warum Brennwerttechnik?

In Zukunft:

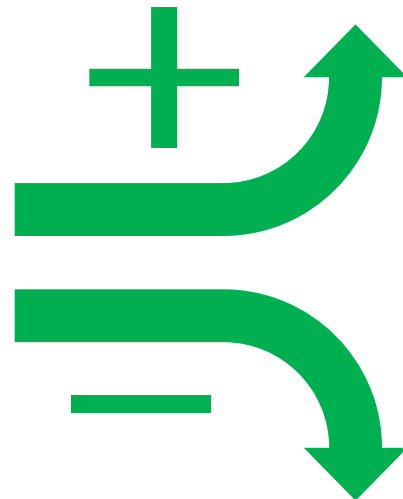
- Verschärfung der Anforderungen an die Abgaswerte
- Verschärfung der Anforderungen an die Jahresnutzungsgrade

Die logische Konsequenz daraus:

- Effizienz steigern → Wirkungsgrade über 106%
- Emissionen senken → Staub immer unter 10 mg/m_N^3 bei 13% O_2



Wirkungsgrad über 106 %

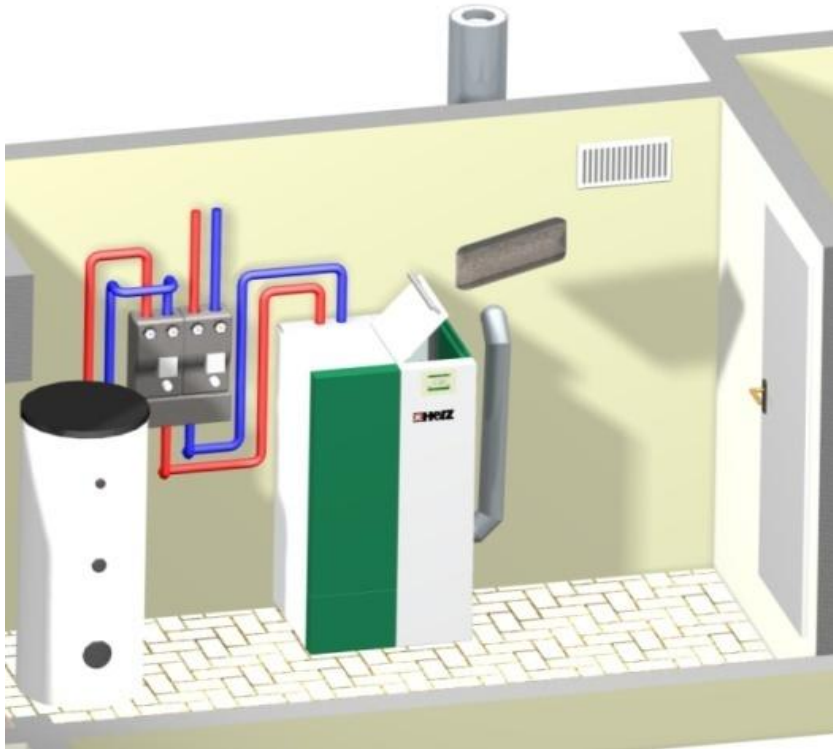


Niedrigste Emissionswerte

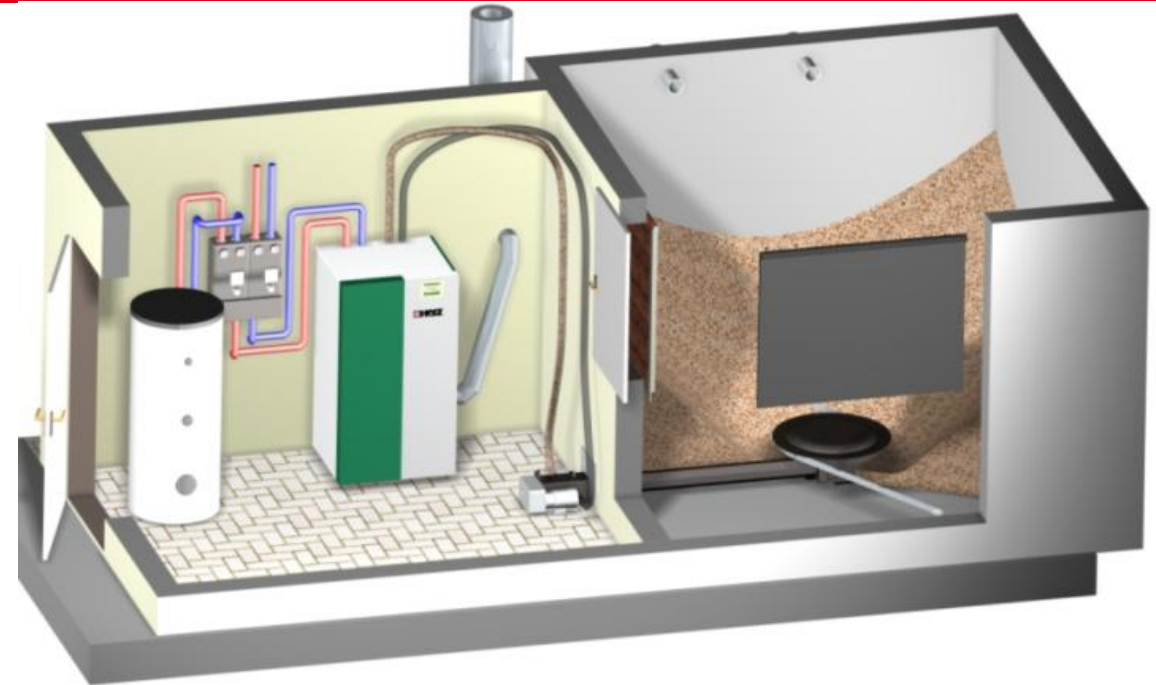
HERZ pelletstar CONDENSATION

DIE KESSELTECHNOLOGIE

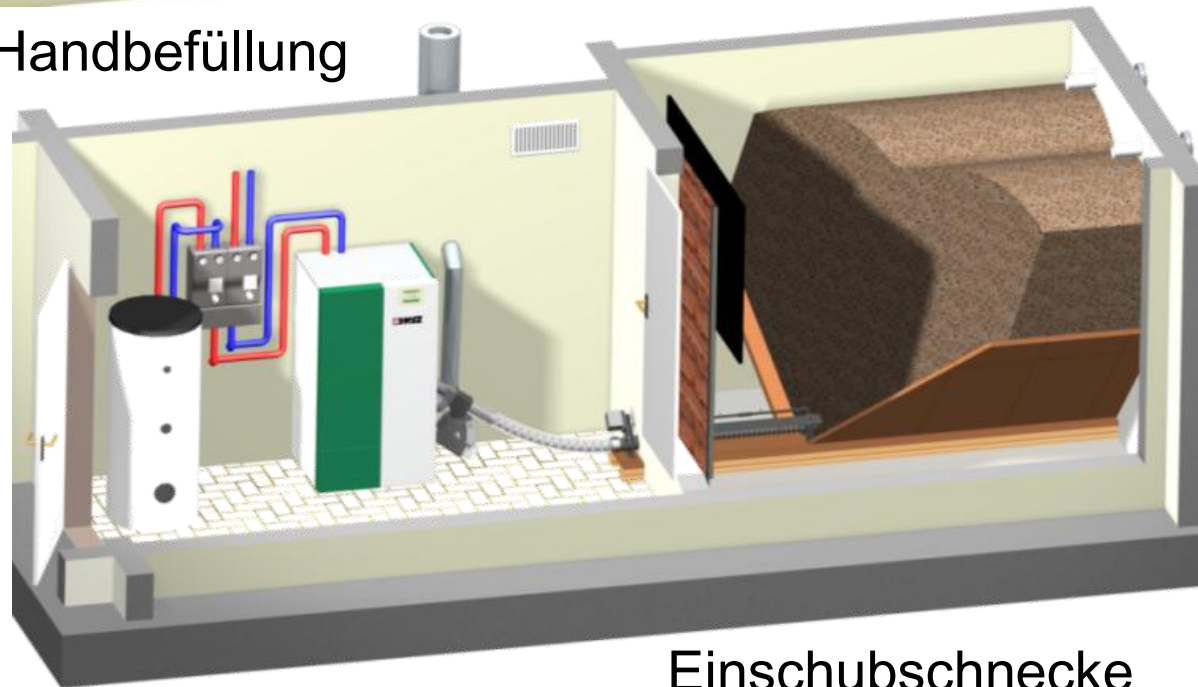
Verschiedenste Varianten



Integrierter Behälter für Handbefüllung



Integrierter Saugbehälter



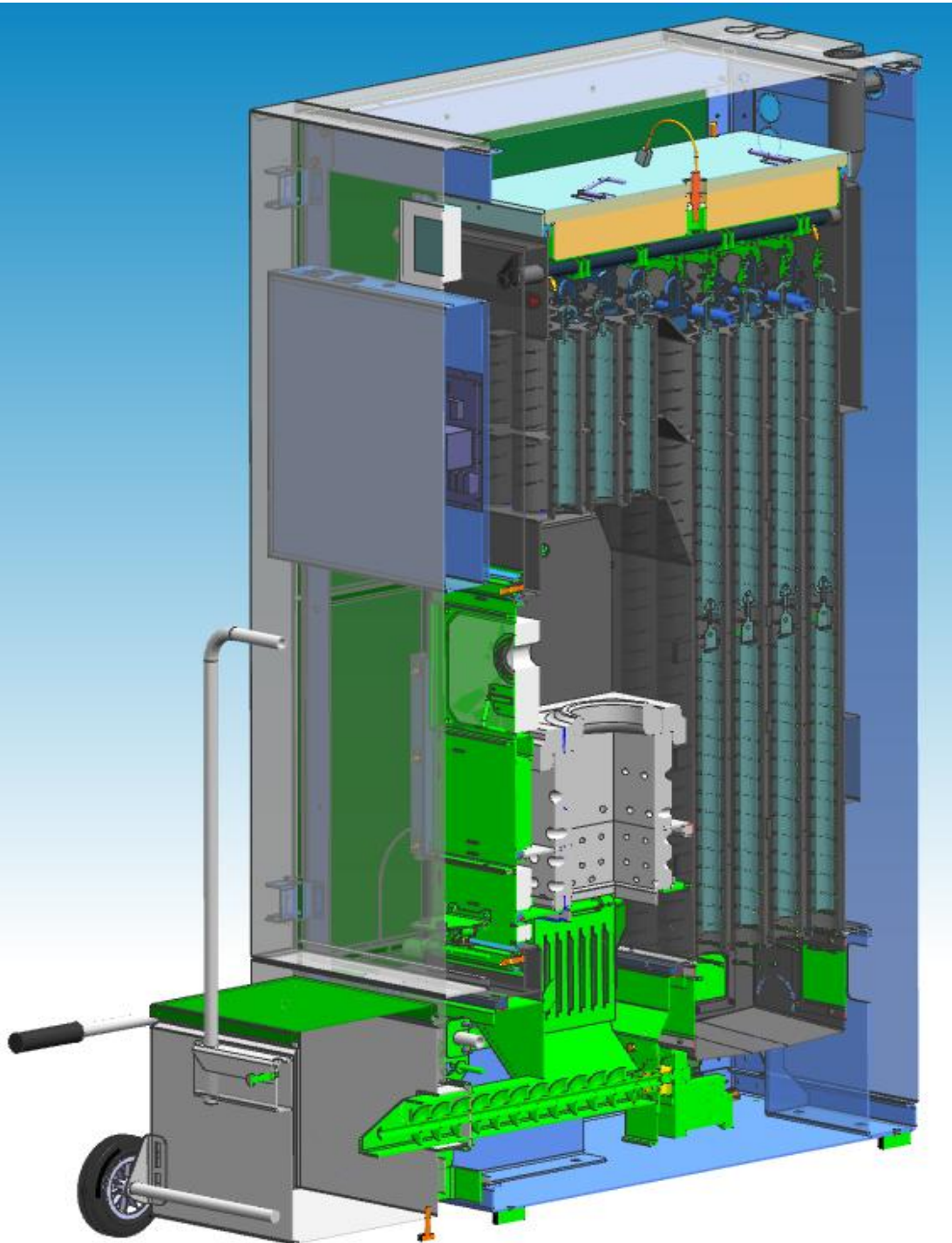
Einschubschnecke

Der Hackgut-Brennwertkessel

firematic CONDENSATION 30/40

„Der erste Hackgut-Brennwertkessel am Markt“



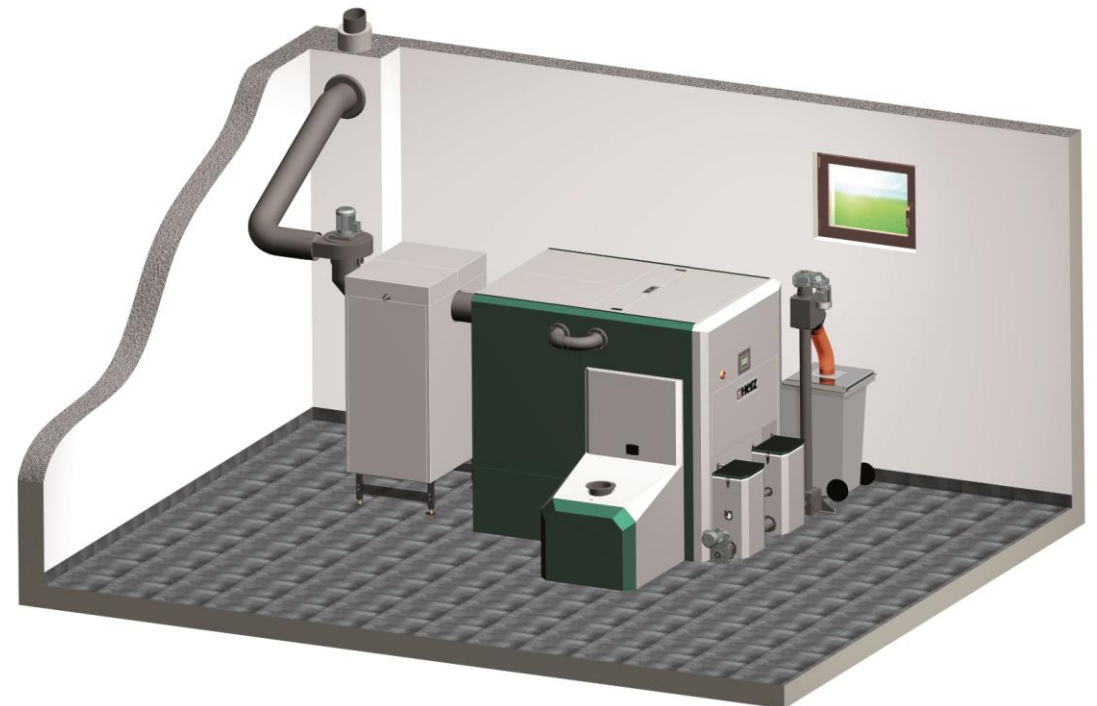


- Wirkungsgrad über 105 %
- Kein Pufferspeicher notwendig
- Keine Rücklauftemperaturanhebung notwendig
- Edelstahlkesselkörper (V4A)
- Raumluftunabhängiger Betrieb möglich
- Niedrigste Staubwerte
- Gleitender Betrieb
- Geringste Abstrahlverluste
- Montagefreundlich



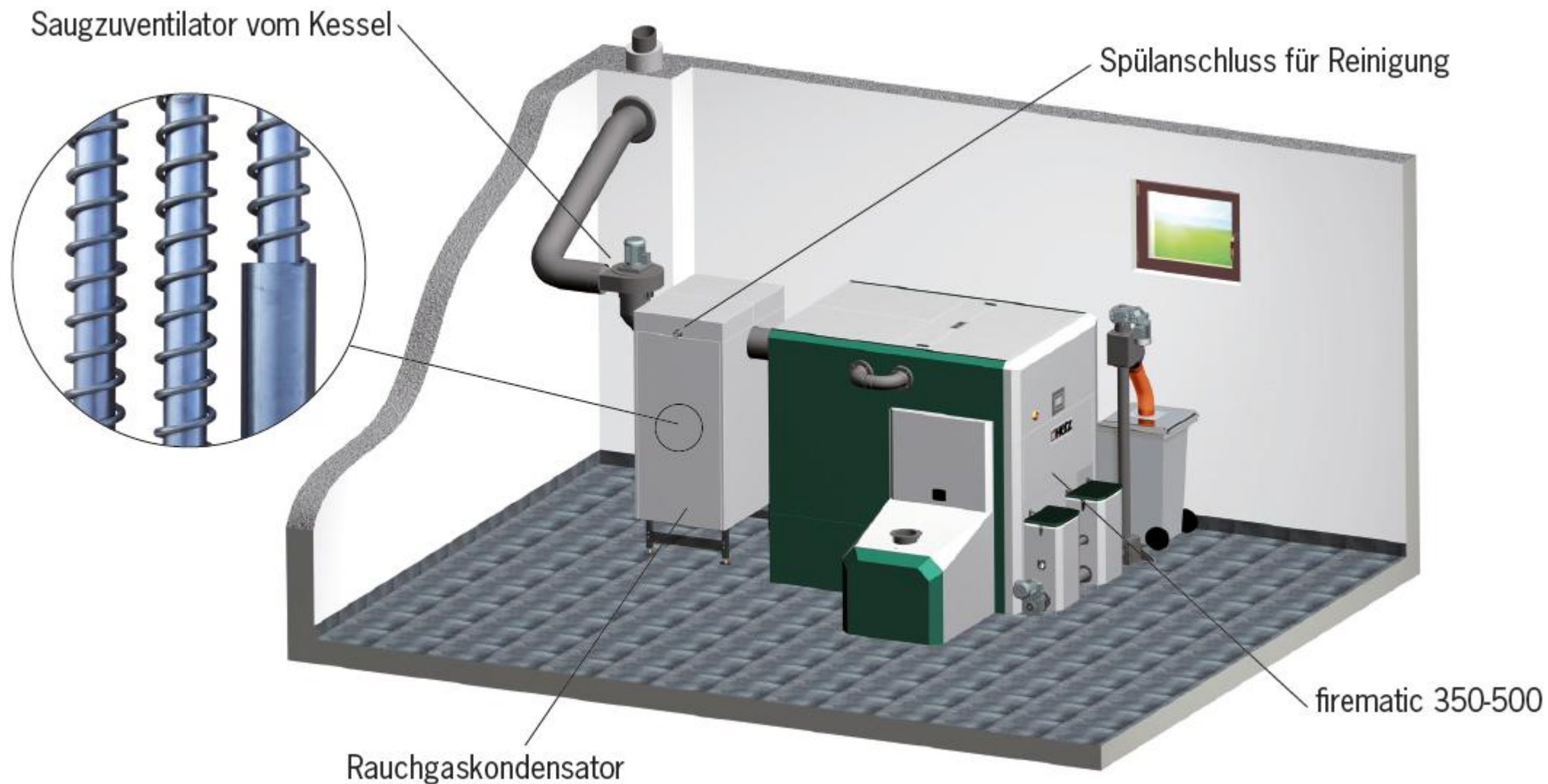
Der HERZ Economizer

ECOCond



Economizer ECOCond

- für Anlagen von 60 bis 1000 kW
- für Neuinstallationen aber auch zum Nachrüsten
- auch für „Fremdprodukt“
- Wirkungsgrad-Steigerung um ca. 10 bis 20 %



Luft-Wasser-Inverterwärmepumpe

commotherm LWi-Split



Luftwärmepumpe mit Invertertechnologie

Die VORTEILE:

- Inverter-Technologie
- Hohe Leistungszahlen (COP)
- Kein Pufferspeicher erforderlich
- Heizen, Kühlen und Warmwasserbereitung
- Vorlauftemperaturen bis 55°C möglich
- Bedienerfreundliche T-CONTROL II
- Schmale und leichte Außengeräte für einfache Installation



Aussparung für die
Leitungen auf allen
Seiten

Vorlauf

Rücklauf

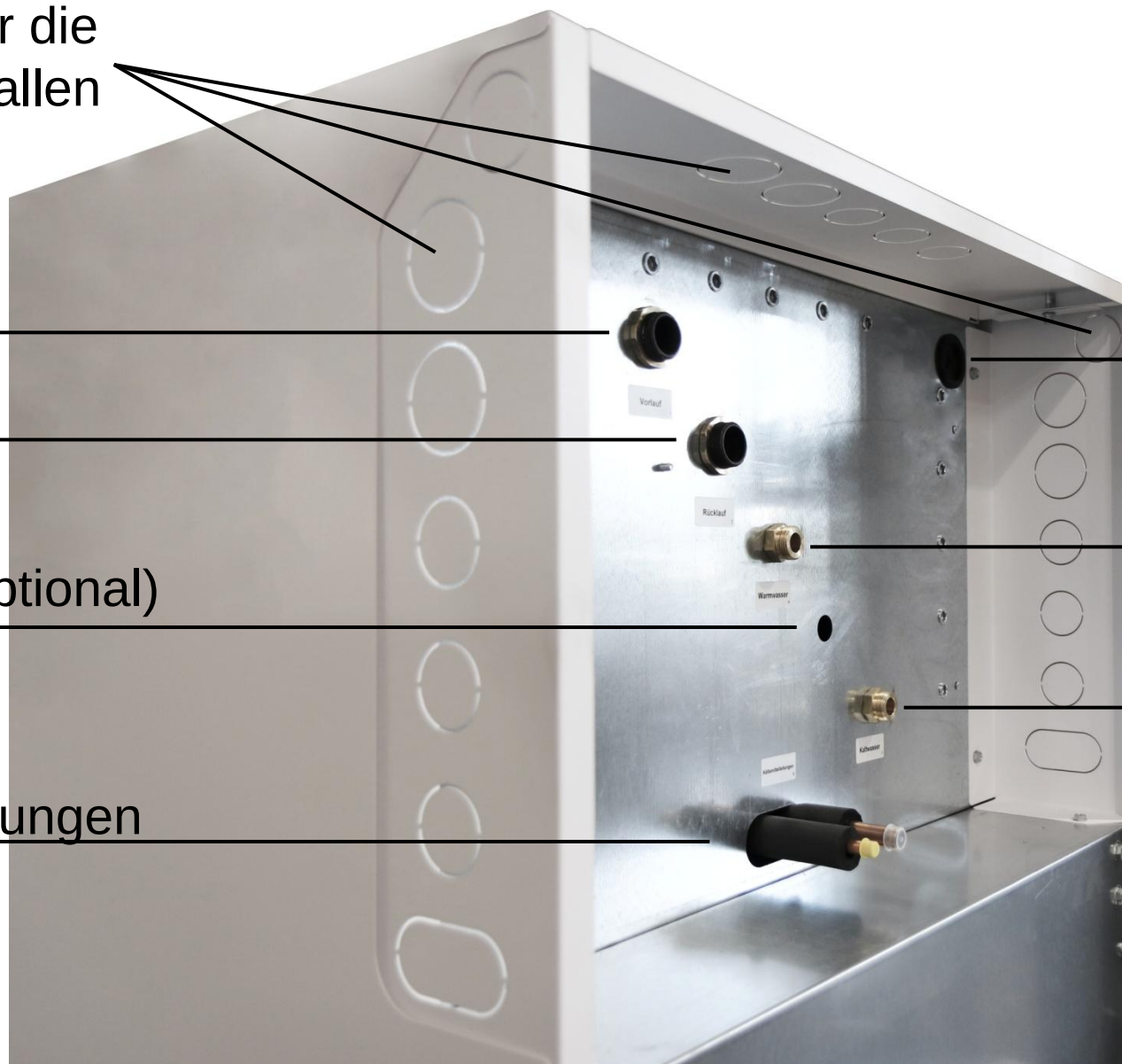
Zirkulation (optional)

Kältemittelleitungen

Elektroanschluss

Warmwasser

Kaltwasser

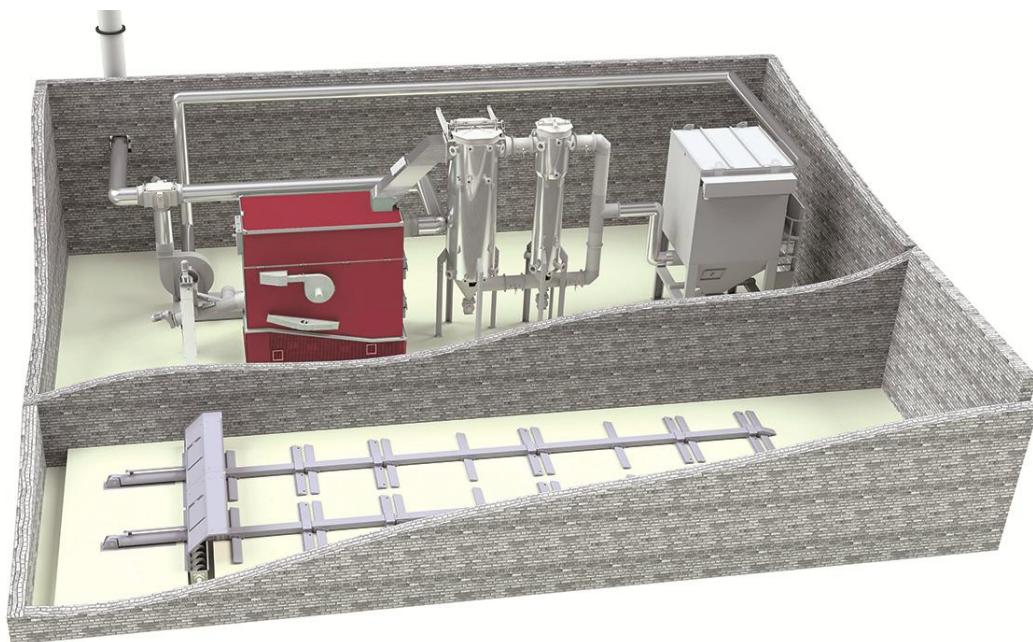


Flexible, kreuzungsfreie Anschlussmöglichkeiten
von allen Seiten – einfach und unkompliziert

Hühnermistkessel

Verbrennung von organischen Materialien und Sonderbrennstoffen





- Patentiertes System
(Patentnummer 518 525)
- Innovative Technologie
 - Verbrennung von „minderwertigen“
Brennstoffen mit hohem Aschengehalt
- Eigens entwickelter „Vario-
Wärmetauscher“
 - Niedrigste Emissionen
 - Extremer Teillastbetrieb bis zu 10% möglich

ENDE

Danke für Ihre Aufmerksamkeit!

HERZ Energietechnik GmbH

A-7423 Pinkafeld, HERZstraße 1

Tel.: +43(0)3357 / 42840-0

Fax: +43(0)3357 / 42840-190

e-mail: office-energie@herz.eu

Homepage: www.herz.eu

