



Presseinformation

Neu und von Herz

Erstmals Hackgut-Brennwertkessel

Einfach regelbar durch T-Control

Nach intensiver Forschungs- und Entwicklungsarbeit bringt Herz mit der Firematic Condensation 30/40 die erste Hackgutanlage mit Brennwerttechnik in zwei Leistungsgrößen mit 30 und 40 kW Nennleistung auf den Markt. Mit der T-Control-Steuerungstechnik sind sie besonders bedienerfreundlich.

Diese Hackgut-Brennwertkessel sind erstmals in der Lage, zusätzlich die im Abgas enthaltene, sogenannte „latente“ Wärme, zu nutzen, indem das heiße Abgas so weit abgekühlt wird, dass der darin vorhandene Wasserdampf kondensiert und dabei die enthaltene Energie freigesetzt wird. Diese Kondensationswärme wird dem Heizsystem zusätzlich wieder zugeführt. Dadurch können Wirkungsgrade über 105% erreicht sowie gesetzlich geforderte Staubemissionen bei weitem unterschritten werden. Eine Anhebung der Rücklauftemperatur ist nicht notwendig. Die Verbrennung erfolgt energiesparend durch die Lambdasonde.

Eine weitere Herz-Innovation ist die bedienerfreundliche Regelung T-Control mit Touch-Display. Über sie werden die Verbrennung und die Warmwasserbereitung geregelt. Außerdem überwacht sie den Vorlauf temperatur-Booster, die Heizkreise, den Solarkreis und den Frostschutz. Schließlich organisiert sie auch noch das Puffermanagement. Bis zu 55 Module können hier gemanagt werden.

T-Control zeichnet sich durch komfortable Menüführung und einfachen Bildschirmaufbau aus. Fernvisualisierung und Fernwartung via



Manfred Eckermeier
Pressesprecher

phone: +49 (0) 22 48 / 91 47-33

mobile: +49 (0)170 / 7 75 82 41

e-mail: eck@bfconline.de

www.herz-energie.at

Text vom 02.11.18
3 Seite(n), 568 Wörter, 4062 Zeichen
für Presse

Der Nachdruck ist bei Herstellerhinweis
honorarfrei.

Wir freuen uns nach erfolgtem Abdruck über
zwei Belegexemplare.



Presseinformation

Smartphone, PC oder Tablet-PC sowie Datentransfer und Software-updates via USB-Stick sind ebenso möglich wie Modbus-Kommunikation (Kommunikationsprotokoll für Steuerungen).

Der komplette Kesselkörper besteht aus hochfestem und säurebeständigem Edelstahl. Das Hackgut wird seitlich in die Brennkammer eingeschoben, der Rost durch automatisches Kippen in eine Matrize vollständig gereinigt. So ist eine optimale Luftzuführung durch den sauberen Verbrennungsrost stets gewährleistet und händischer Arbeitsaufwand nicht notwendig.

Ebenso automatisiert ist die Reinigung des Wärmetauschers. Die Flächen aus Edelstahl werden durch einen Spülmechanismus (Wasser) sowie durch die integrierten Turbulatoren (sorgen für die Verwirbelung der Luft) auch während des Heizbetriebes gereinigt und somit ohne manuelles Eingreifen sauber gehalten. Der gleichbleibend hohe Wirkungsgrad durch gereinigte Wärmetauscherflächen sorgt für niedrigen Brennstoffverbrauch. Anfallende Flugasche sowie das Kondensat und das Spülwasser werden automatisch über den Kondensat- und Reinigungswasserablauf in den Kanal gespült.

HERZ bietet ein komplettes Sortiment von modernen, kostengünstigen und umweltfreundlichen Heizsystemen mit höchstem Komfort und bester Bedienfreundlichkeit an. Mit modernsten Pellets- und Hackgutheizungen bis 1500 kW (bei Kaskadenbetrieb bis 4500 kW), den Holzvergaserkesseln bis 40 kW sowie den Wärmepumpen bis 200 kW.

Weitere Informationen zum Thema gibt es bei der Herz Armaturen GmbH, Fabrikstrasse 76, 71522 Backnang



Manfred Eckermeier

Pressesprecher

phone: +49 (0) 22 48 / 91 47-33

mobile: +49 (0)170 / 7 75 82 41

e-mail: eck@bfconline.de

www.herz-energie.at

Text vom 02.11.18
3 Seite(n), 568 Wörter, 4062 Zeichen
für Presse

Der Nachdruck ist bei Herstellerhinweis
honorarfrei.

Wir freuen uns nach erfolgtem Abdruck über
zwei Belegexemplare.



Presseinformation

Für die Redaktion:

Diesen Text und Bildvorschläge finden Sie im Internet zum Download unter www.herz-energie.at oder www.waschzettel.de/page.cgi?ID=37941

HERZ Armaturen GmbH - Gegründet im Jahr 1896 verfügt die HERZ-Gruppe über eine durchgehende mehr als 120-jährige Marktpräsenz. Die HERZ Armaturen GmbH ist mit 8 Standorten innerhalb Österreichs sowie 23 weiteren Standorten in Europa und über 3.000 Mitarbeitern im In- und Ausland der einzige österreichische und einer der bedeutendsten internationalen Hersteller von Produkten für die gesamte Heizungs- und Installationsbranche. Die Gruppe vertreibt ihre Produkte weltweit über 52 Vertriebsgesellschaften.

Die HERZ Energietechnik als ein Teil der Gruppe beschäftigt über 200 Mitarbeiter in Produktion und Vertrieb. An den Firmenstandorten in Pinkafeld/Burgenland und Sebersdorf/Steiermark stehen eine hochmoderne Fertigung sowie ein Versuchszentrum für neue innovative Produkte zur Verfügung. Dadurch können bewährte Kooperationen mit Forschungs- und Bildungseinrichtungen intensiviert werden. Als einer der Pioniere etablierte sich HERZ zum **Spezialisten für das Heizen mit Biomasseanlagen und Wärmepumpen**. Zahlreiche Qualitätsauszeichnungen unterstreichen die jahrzehntelange Erfahrung und das Know-How der Mitarbeiter.

Das Tochterunternehmen BINDER mit Hauptsitz im Weststeirischen Bärnbach produziert seit mehr als 30 Jahren **Biomassefeuerungsanlagen für Industrie, Gewerbe, Kommunaltechnik und Landwirtschaft**. Tausende Anlagen in aller Welt – von Kanada und Neuseeland bis Japan – machen BINDER zu einem der führenden Hersteller von Biomassekessel im Großanlagenbereich.



Manfred Eckermeier

Pressesprecher

phone: +49 (0) 22 48 / 91 47-33

mobile: +49 (0)170 / 7 75 82 41

e-mail: eck@bfconline.de

www.herz-energie.at

Text vom 02.11.18
3 Seite(n), 568 Wörter, 4062 Zeichen
für Presse

Der Nachdruck ist bei Herstellerhinweis
honorarfrei.

Wir freuen uns nach erfolgtem Abdruck über
zwei Belegexemplare.