



Presseinformation

Nachhaltig, sauber und zukunftssicher

Herz erweitert Pellet-Brennwertkessel-Serie

Umfangreichste Serie im Markt

Mit dem Pellet-Brennwertkessel Pelletstar Condensation erweitert Herz seine Serie von Brennwert-Pellet-Kesseln auf acht Leistungstypen von 10 bis 60 kW. Die Brennwerttechnologie ist derzeit eines der besten Systeme um mit Pellets zu heizen. Nach intensiver Forschungs- und Entwicklungsarbeit ist es Herz damit gelungen, diese Technologie effizient, emissionsarm, sauber und zukunftssicher zu machen. In Deutschland wird die Serie bei vielen regionalen Händlern sowie der GC-Gruppe und Buderus verfügbar sein.

In Zukunft werden Anforderungen an die Abgaswerte und an die Jahresnutzungsgrade verschärft. Die logische Konsequenz daraus lautet: Effizienz und Wirkungsgrad steigern, Emissionen und Staub senken.

Mit der Herz Pellet-Brennwerttechnik ist es - im Gegensatz zu Standard-Pelletkesseln - möglich, die „latente“ (also verborgene) Wärme aus dem Abgas zu nutzen. Diese Energie aus dem Wasserdampf kann bei der Kondensation wieder abgegeben und daher genutzt werden. Der Heizwert von Pellets liegt zwischen 4,7 und 4,9 kWh/kg, zählt man die Kondensationswärme dazu erhält man eine Erhöhung des Heizwertes und damit einen Wirkungsgrad von über 106%.

Die Vorteile liegen auf der Hand. So sind kein Pufferspeicher und keine Rücklauftemperaturenanhebung notwendig, die Umschaltung zwischen Heiz- und Brennwertnutzung kann automatisch erfolgen,



Manfred Eckermeier
Pressesprecher Deutschland
phone: +49 (0) 22 48 / 91 47-33
mobile: +49 (0)170 / 7 75 82 41
e-mail: eck@bfconline.de
www.herz-energie.de

Text vom 06.09.18
4 Seite(n), 712 Wörter, 4936 Zeichen
für Presse

Der Nachdruck ist bei Herstellerhinweis
honorarfrei.

Wir freuen uns nach erfolgtem Abdruck über
zwei Belegexemplare.



Presseinformation

ein raumluftunabhängiger Betrieb ist möglich und es ergeben sich niedrigste Staubwerte.

Die Pelletstar Condensation sind mit einer Touch-Regelung mit digitalem Bildschirm ausgestattet. Über sie werden die Verbrennung und die Warmwasserbereitung geregelt. Außerdem überwacht sie den Vorlauf-temperatur-Booster, die Heizkreise, den Solarkreis und den Frostschutzes. Schließlich organisiert sie auch noch das Puffermanagement. Bis zu 60 Module können hier gemanagt werden.

Die acht Pelletstar Condensation Pellet-Brennwert-Kessel arbeiten im gleitenden Betrieb. Das heißt, die Kessel produzieren nur die Vorlauf-temperatur, die im System benötigt wird.

Die Kesselkörper und die Brennkammern sind komplett aus säurebeständigem, verschleißfreiem Edelstahl gefertigt. Die vollständige Reinigung des Brennraums erfolgt automatisch mittels Kipprost auf eine Matrize. Weil die Kessel eine sehr geringe Speichermasse aufweisen, sind sie schnell regelbar. Außerdem kommen sie ohne Schamotte und Betonflamrohr aus.

Die Pelletstar Condensation arbeiten mit einem vertikalen Röhrenwärmetauscher. Das Rauchgas wird an der Außenwand geführt. Das bringt hohe Effizienz bei niedriger Abgastemperatur.

Die Reinigung erfolgt automatisch durch einen Spülmechanismus und integrierte Turbulatoren. Dabei beträgt der Wasserverbrauch für die Wärmetauscherreinigung gerade mal einem Kubikmeter Wasser pro Tonne Pellets.

Das durch den Brennwertbetrieb anfallende Kondensat und das Reinigungswasser fließen über einen Siphon in eine kondensatbeständige Abflussleitung vorzugsweise im freien Gefälle ab. Es kann bei



Manfred Eckermeier
Pressesprecher Deutschland
phone: +49 (0) 22 48 / 91 47-33
mobile: +49 (0)170 / 7 75 82 41
e-mail: eck@bfconline.de
www.herz-energie.de

Text vom 06.09.18
4 Seite(n), 712 Wörter, 4936 Zeichen
für Presse

Der Nachdruck ist bei Herstellerhinweis
honorarfrei.

Wir freuen uns nach erfolgtem Abdruck über
zwei Belegexemplare.



Presseinformation

Bedarf aber auch eine geeignete Schmutzwasserhebeanlage verwendet werden.

Die großzügige Aschelade hat ein Volumen von 22,5 l für die Brennraumasche und die Asche aus dem ersten Zug des Wärmetauschers.

Verbrennungsluft und Brennstoffmenge werden durch die Lambda-sonde geregelt. Das garantiert einen gleichbleibend hohen Wirkungsgrad sowie durch kontinuierliche Restsauerstoffmessung höchste Betriebssicherheit

Die Pellets werden bei Kesseln bis 16 kW Leistung entweder über den integrierten Saugbehälter mit ca. 67 Liter oder über den Vorratsbehälter für Handbefüllung mit ca. 72 Liter Inhalt für die kontinuierliche Versorgung des Brennraums zwischengelagert. Bei höherer Leistung sind sie entsprechend größer.

Verteiler und Pumpstationen können direkt über dem Kessel installiert werden. Diese saubere Lösung spart jede Menge Platz. Grundsätzlich gilt bei jeglicher Brennwerttechnik: Je niedriger die Rücklauftemperatur desto höher der Wirkungsgrad. Darum ist die ideale Wärmeverteilung ein Niedertemperatursystem wie Fußboden- oder Wandheizung.

Weitere Informationen zum Thema gibt es bei der Herz Armaturen GmbH, Fabrikstrasse 76, 71522 Backnang



Manfred Eckermeier
Pressesprecher Deutschland
phone: +49 (0) 22 48 / 91 47-33
mobile: +49 (0)170 / 7 75 82 41
e-mail: eck@bfconline.de
www.herz-energie.de

Text vom 06.09.18
4 Seite(n), 712 Wörter, 4936 Zeichen
für Presse

Der Nachdruck ist bei Herstellerhinweis
honorarfrei.

Wir freuen uns nach erfolgtem Abdruck über
zwei Belegexemplare.



Presseinformation

Für die Redaktion:

Diesen Text und Bildvorschläge finden Sie im Internet zum Download unter www.herz.eu oder www.waschzettel.de/page.cgi?ID=37881

Die HERZ-Gruppe hat ihren Hauptsitz in Österreich und ist einer der bedeutendsten internationalen Hersteller von Produkten für die gesamte Heizungs- und Installationsbranche. 3.000 Mitarbeiter in über 100 Ländern entwickeln und produzieren an 31 Produktionsstandorten. Die Gruppe vertreibt ihre Produkte weltweit über 52 Vertriebsgesellschaften. Gegründet im Jahr 1896 verfügt HERZ über eine durchgehende mehr als 120-jährige Marktpräsenz

Die HERZ Energietechnik als ein Teil der Gruppe beschäftigt über 200 Mitarbeiter in Produktion und Vertrieb. An den Firmenstandorten in Pinkafeld/Burgenland und Sebersdorf/Steiermark stehen eine hochmoderne Fertigung sowie ein Versuchszentrum für neue innovative Produkte zur Verfügung. Dadurch können bewährte Kooperationen mit Forschungs- und Bildungseinrichtungen intensiviert werden. Als einer der Pioniere etablierte sich HERZ zum **Spezialisten für das Heizen mit Biomasse**. Zahlreiche Qualitätsauszeichnungen unterstreichen die jahrzehntelange Erfahrung und das Know-How der Mitarbeiter.

Das Tochterunternehmen BINDER mit Hauptsitz im Weststeirischen Bärnbach produziert seit mehr als 30 Jahren **Biomassefeuerungsanlagen für Industrie, Gewerbe, Kommunaltechnik und Landwirtschaft**. Tausende Groß-Anlagen in aller Welt unterstreichen das hohe Know How.



Manfred Eckermeier
Pressesprecher Deutschland
phone: +49 (0) 22 48 / 91 47-33
mobile: +49 (0)170 / 7 75 82 41
e-mail: eck@bfconline.de
www.herz-energie.de

Text vom 06.09.18
4 Seite(n), 712 Wörter, 4936 Zeichen
für Presse

Der Nachdruck ist bei Herstellerhinweis
honorarfrei.

Wir freuen uns nach erfolgtem Abdruck über
zwei Belegexemplare.